

COMMERSALD IMPIANTI

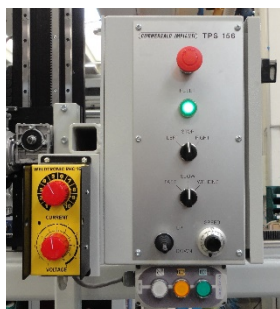
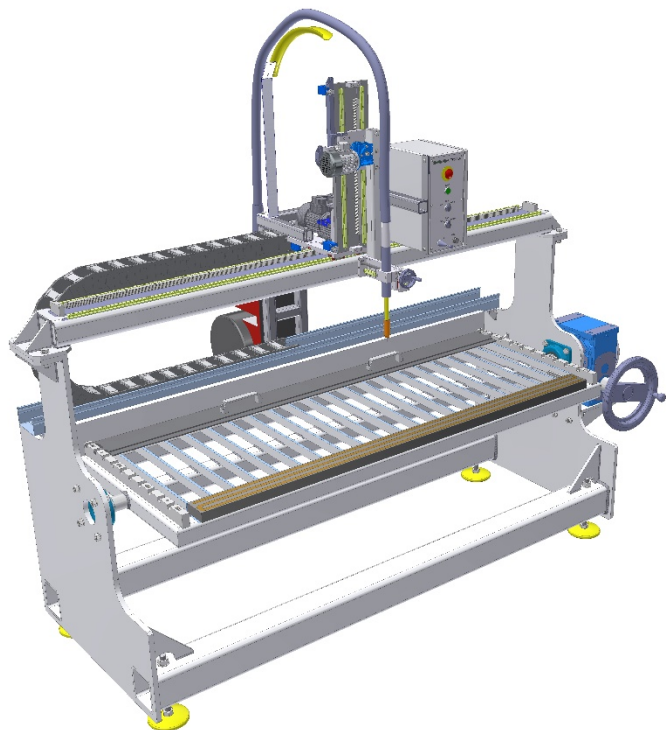
TPS 156RD

**TRAVE SEMI-AUTOMATICA
PER RIPORTO SU
STAMPI PER CERAMICA**

TPS 156RD è un impianto semi-automatico sviluppato specificatamente per il riporto saldato degli stampi per l'industria ceramica.

Nella versione standard il banco di lavoro misura mm 2000x800 ed accetta un carico massimo di kg 500. L'inclinazione da 0 a 60° è ottenuta manualmente e agevolata da un riduttore. Il banco dispone di una barra di regolazione degli stampi posizionabile manualmente.

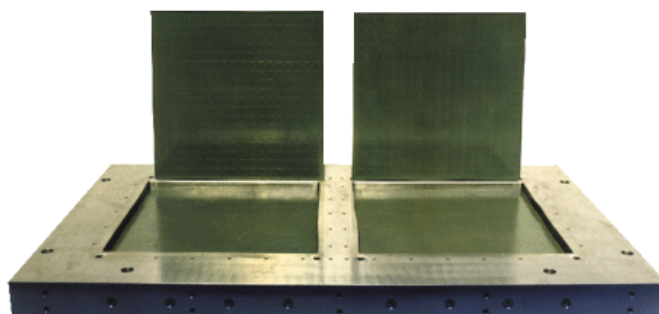
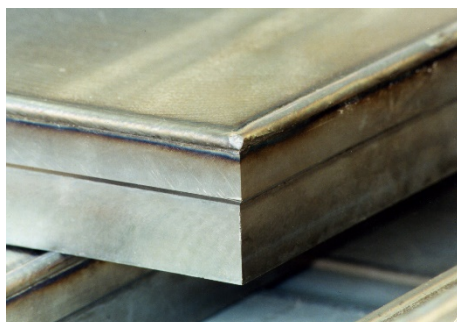
A richiesta è possibile dotare la trave di un banco magnetico comandato elettricamente.



Il quadro comandi della trave per il controllo delle principali funzioni di movimentazione è montato sull'asse longitudinale. Il quadro è solidale all'asse per consentire all'operatore di lavorare sempre in prossimità della zona di saldatura.

Per quanto concerne la saldatrice, Commersald Impianti offre la massima flessibilità nella scelta della macchina più consona alle esigenze del cliente.

L'esperienza dei nostri tecnici nel settore ha consentito comunque di individuare la saldatrice Weldtornic Synertec 6003 come il modello più adatto a questo impiego. Si tratta di una saldatrice a inverter sinergica, corredata di trainafilo a quattro rulli e completata da una torcia Binzel. Tutti i componenti sono forniti già montati sulla trave, compreso il comando remoto della saldatrice, garantendo così l'immediata operatività della macchina.



TPS 156RD

**TRAVE SEMI-AUTOMATICA
PER RIPORTO SU
STAMPI PER CERAMICA**

CARATTERISTICHE TECNICHE versione standard TPS156RD - 800			
CARATTERISTICHE DELLA MOVIMENTAZIONE			
Struttura	Corsa asse Z - Motorizzata	mm	490
	Corsa asse X - Motorizzata	mm	2090
	Corsa asse Y - Manuale	mm	170
	Inclinazione del banco - Manuale	°	0 – 60°
Stampo da riportare	Dimensioni massime del banco	mm	2000x800x50
	Peso massimo dello stampo	kg	500
CARATTERISTICHE DELLA SALDATRICE WELDTRONIC SYNERTEC 6003			
Potenza assorbita al 100%		KVA	12.2
Corrente massima al 100%		A	365
Ø Fili utilizzabili		mm	0.8 ÷ 1.6
Gamma di velocità		rpm	0.7 ÷ 22
CARATTERISTICHE GENERALI DELLA TRAVE			
Ingombro – saldatrice esclusa	Dimensioni (l x p x h)	mm	2950x1465x3000
	Peso	kg	1700
Potenza installata		kVa	3
Tensione		400V 50/60 Hz (3F+N+T)	

Tabella indicativa di posizionamento degli stampi

Stampi in acciaio – Peso specifico 7.81 kg/dm³

Dimensioni stampo L x P x h mm	Peso Kg	Numero massimo di stampi	Peso totale kg
100 x 100 x 50	3,9	20	78
200 x 200 x 50	15,6	10	156
300 x 300 x 50	35,2	6	211
400 x 400 x 50	62,5	5	312
500 x 500 x 50	97,6	4	390
600 x 600 x 50	140,6	3	422
700 x 700 x 50	192,3	2	385
800 x 800 x 50	250	2	500

Il fabbricante si riserva di modificare, in sede di progettazione finale, le soluzioni tecniche previste nella offerta. Le modifiche, tese a fornire la migliore soluzione possibile, nel caso siano di entità ragguardevole saranno anticipate al cliente affinché vengano approvate.