

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 580-620°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E 410NiMo-16

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>800
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>600
Allungamento (5d)	%	>15
Resilienza KV	J (20°C)	>50

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	300
3.2	350
4	450

**EN-ISO 3581-A :**  
E 13 4 R 3 2

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020