

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E310-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 25 20 B 4 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Elettrodo in AISI 310 per unioni su acciai resistenti al calore.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020