

SALDOBRASATURA -- DISSODIANTE



Temperatura di lavoro °C 550 - 850

EN 1045 :

FH 10

Tipo disossidante: PASTA

Campo di impiego

Universale per la saldobrasatura con leghe d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/04/2017