

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E 312-26

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>700
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>550
Allungamento (5d)	%	>25
Durezza	HB (20°C)	240

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	350
3.2	350
4	450

**EN-ISO 3581-A :**  
E Z 26 9 R 7 3

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020