

SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ALTA RESISTENZA



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E 307-16

**ISO 3581-A :**  
E 18 8 Mn R 32

				<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>600			
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400	2.5	300	
Allungamento (5d)	%	>30	3.2	350	
Resilienza KV	J (20°C)	>70	4	350	
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500	5	350	
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200			

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o saldature eterogenee.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017