

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E 307-16

**ISO 3581-A :**  
E 18 8 Mn R 32

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>600		
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>30	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	>70	4	350
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500	5	350
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200		

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unione di acciai al C e legati al 14% di Mn, acciai da utensili o saldature eterogenee.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017