

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309LMo-16

Resistenza	N/mm ²	>650
Limite elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 2 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Elettrodo in AISI 309LMo per unioni di acciaio inox serie AISI 316L con acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/12/2020