

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



EN-ISO 3581-A :
E 25 4 B 2 2

| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|-----|-----------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 680 | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | 520 | 2.5 | 300 |
| Allungamento (5d) | % | 22 | 3.2 | 350 |
| Resilienza KV | J (20°C) | 45 | 4 | 350 |

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai inossidabili tipo 25% di cromo e 4% di nichel.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 19/07/2019