

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309L-26

**EN-ISO 3581-A :**  
E 23 12 L R 7 3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>560
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Unioni tra acciaio inossidabile e acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/01/2020