

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E309L-15

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>440
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>80

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

**EN-ISO 3581-A :**  
E 23 12 L B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inossidabili serie AISI 304 e 304L con acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017