

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA A5.4 :**  
E2595-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 25 9 4 N L B 4 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>760
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (-40°C)	>40
Resilienza KV	J (-50°C)	>32

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	300
3.2	350
4	350

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/05/2019