

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



EN-ISO 3581-A :
E Z 25 22 2 N L B 2 2

Resistenza	N/mm ²	>510
Limite Elastico	N/mm ²	>320
Allungamento (5d)	%	>25
Resilienza KV	J (20°C)	80
Resilienza KV	J (-196°C)	>30

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di apparecchiature sottoposte a corrosione da urea.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020