

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E316L-15

EN-ISO 3581-A :
E 19 12 3 L B 4 2

Resistenza	N/mm ²	560
Limite elastico	N/mm ²	380
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (-120°C)	>50
Resilienza KV	J (-20°C)	>80

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5
3.2
4

300
350
350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni in tutte le posizioni di acciai inossidabili della serie AISI 316-316L.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017