

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



| | |
|--------------------|--------------------|
| Tipologia | AGGLOMERATO BASICO |
| Indice di basicità | 2.3 |
| Granulometria | 0.2 - 1.4 mm |
| Corrente | =~ ± |
| Corrente massima | 900 A |

EN-ISO 14174 :

SA FB2 DC

Campo di impiego

Universale per saldatura su acciai inox austenitici stabilizzati e non, DUPLEX e SUPERDUPLEX.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/02/2015