

## SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



**EN-ISO 14174 :**  
S A AB 1 67 AC H5

Tipologia

AGGLOMERATO  
RUTILBASICO

Indice di basicità

1.3

Granulometria

0.2 - 1.6 mm

Corrente

=~ +

Corrente massima

1000 A

### **Campo di impiego**

Saldatura a piena penetrazione su piccoli spessori in acciaio al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 06/07/2020