

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSn-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 5180A

| | | |
|------------------------|-------------------|-------|
| Resistenza | N/mm ² | 280 |
| Limite Elastico | N/mm ² | 160 |
| Allungamento (5d) | % | 22 |
| Durezza | HB | 80 |
| Temperatura di fusione | °C | 910 - |

1040

Gas: Argon Puro

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 1 | 1000 |
| 1.2 | 1000 |
| 1.6 | 1000 |
| 2 | 1000 |
| 2.4 | 1000 |
| 3 | 1000 |
| 3.2 | 1000 |
| 4 | 1000 |

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016