

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 840-870°C/2h

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 410

EN-ISO 14343-A :
W 13

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	>450	1.2	1000
Limite Elastico	N/mm ²	>250	1.6	1000
Allungamento (5d)	%	>15	2	1000
Durezza DOPO SALDATURA	HB (20°C)	200	2.4	1000

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 27/07/2021