

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuSi-A

EN-ISO 24373 :
S Cu 6560

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	370			
Limite Elastico	N/mm ²	120	1	1000	
Allungamento (5d)	%	40	1.6	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	60	2	1000	
Durezza	HB	90	2.4	1000	
Temperatura di fusione	°C	965 -	3.2	1000	
		1035	4	1000	

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Unioni su rame puro e su leghe Cu-Mn e Cu-Si-Mn.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/01/2017