

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuAl-A1

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6100

				<b>Ø (mm)</b>	<b>L (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	430			
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	200	1	1000	
Allungamento (5d)	%	40	1.2	1000	
Resilienza KV	J (20°C)	100	1.6	1000	
Durezza	HB	110	2	1000	
Temperatura di fusione	°C	1030 -	2.4	1000	
		1040	3.2	1000	

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 30/03/2022