


SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

| | | | | Ø | L |
|---|-------------------|-------------------|-----------|-------------|-------------|
| | | | | (mm) | (mm) |
|  | Resistenza | N/mm ² | 500 - 640 | | |
| | Limite Elastico | N/mm ² | >420 | 0.8 | 1000 |
| | Allungamento (5d) | % | >20 | 1 | 1000 |
| | Resilienza KV | J (-50°C) | >47 | 1.2 | 1000 |
| AWS-ASME II C. SFA 5.18 : ER 70S-3 | | | | 1.6 | 1000 |
| | | | | 2 | 1000 |
| | | | | 2.4 | 1000 |
| | | | | 3 | 1000 |
| | | | | 3.2 | 1000 |
| EN-ISO 636-A : W 42 5 W2 Si | | | | | |
| | Gas: Argon Puro | | | | |

Campo di impiego

Assemblaggio di acciai ad elevata resistenza per la costruzione di caldaie e serbatoi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/06/2021