

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



AWS-ASME II C. SFA 5.1 :
E 6013

EN-ISO 2560-A :
E 38 0 RC 11

Resistenza	N/mm ²	470 - 600
Limite elastico	N/mm ²	>380
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (0°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
1.6	300
2	300
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILCELLULOSICO

Campo di impiego

Universale per saldatura di acciaio dolce in tutte le posizioni anche su pezzi sporchi e ossidati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017