

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>25

Ø  
(mm)  
2.4  
3.2

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 318

**EN-ISO 14343-A :**  
S 19 12 3 Nb

*Flusso: KOY 605T*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inox austenitici stabilizzati al Nb e Ti tipo AISI 318 e 316Ti.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 30/04/2014