

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 750-760°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER90S-B9

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>620
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>415
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø  
(mm)

1  
1.2

**EN-ISO 21952-A :**  
G CrMo9 1

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo-V resistenti al creep fino a 650°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/06/2021