

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



*Dopo PWHT 745°C +/-15*

**AWS-ASME II C. SFA 5.28 :**  
ER80S-B6

			<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550	1
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>470	1.2
Allungamento (5d)	%	>17	1.6
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

**EN-ISO 21952-A :**  
G (CrMo5Si)

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai con 5%Cr -0,5% Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 600°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 14/06/2021