

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Gas test: 82%Ar-18%CO2

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.29 :**  
E90T5-G H4 / E90T5-GM H4

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	640 - 820	1.2
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>550	1.4
Allungamento (5d)	%	>18	1.6
Resilienza KV	J (-40°C)	>47	

**EN-ISO 18276-A :**  
T 55 6 1NiMo B C 2 H5

**EN-ISO 18276-A :**  
T 55 4 1NiMo B M 2 H5

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

**Campo di impiego**

Basico per saldature tenaci e ben penetrate su acciai ad alto limite elastico, superiore a 550 N/mm<sup>2</sup>

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 16/06/2021