

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 660-700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.23 :
EB2

| | | | Ø (mm) |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >510 | 2.4 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >355 | 3.2 |
| Allungamento (5d) | % | >20 | 4 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >47 | |

EN-ISO 24598-A :
S CrMo1

Flusso: KOY 606, KOY 619

Campo di impiego

Saldatura di acciai bassolegati al 1% Cr e 0.5% Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/10/2021