

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



EN-ISO 24373 :

S Cu 1897

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	200		
Limite Elastico	N/mm ²	80		0.8
Allungamento (5d)	%	20		1
Durezza	HB	60		1.2
Temperatura di fusione	°C	1070 - 1080		1.6

WERKSTOFF n. :

2.1211

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021