

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuSi-A

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6560

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	370		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	120	0.8	
Allungamento (5d)	%	40	1	
Resilienza KV	J (20°C)	60	1.2	
Durezza	HB	90	1.6	
Temperatura di fusione	°C	965 - 1035		

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura del rame puro e di lamiere in acciaio zincato.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021