

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuAl-A2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >410 |
| Limite elastico | N/mm ² | >170 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Durezza | HB | 130 |

| \varnothing (mm) | L (mm) |
|-----------------------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

EN-ISO 17777 :
E Cu 6100

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo con Al compreso tra il 5% e il 12%.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017