

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
(ERCuMnNiAl)

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	>650		
Limite Elastico	N/mm ²	>400		0.8
Allungamento (5d)	%	>10		1
Durezza	HB	290		1.2
Temperatura di fusione	°C	945 - 985		1.6

EN-ISO 24373 :
S Cu 6338

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di leghe di rame, Cu-Al senza Zn ed eterogenee con acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021