

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuNi

EN-ISO 24373 :
S Cu 7158

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	400		
Limite Elastico	N/mm ²	260	0.8	
Allungamento (5d)	%	30	1	
Resilienza KV	J (20°C)	100	1.2	
Durezza	HB	80	1.6	
Temperatura di fusione	°C	1180 - 1240		

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG delle leghe rame-nichel tipo 70/30.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 10/12/2021