

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.6 :**  
ECuAl-A2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>410
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>170
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza	HB	130

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	300
3.2	350
4	350

**EN-ISO 17777 :**  
E Cu 6100

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di tutti i tipi di bronzo con Al compreso tra il 5% e il 12%.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017