

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuAl-A1

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6100

|                        |                   |                |     | Ø<br>(mm) |
|------------------------|-------------------|----------------|-----|-----------|
| Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 430            |     |           |
| Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 200            | 0.8 |           |
| Allungamento (5d)      | %                 | 40             | 1   |           |
| Resilienza KV          | J (20°C)          | 100            | 1.2 |           |
| Durezza                | HB                | 110            | 1.6 |           |
| Temperatura di fusione | °C                | 1030 -<br>1040 |     |           |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo in bronzo di alluminio per saldatura e riporti anti-frizione.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/11/2021