

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuSn-A

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 5180A

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	280	
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	160	0.8
Allungamento (5d)	%	22	1
Durezza	HB	80	1.2
Temperatura di fusione	°C	910 - 1040	1.6

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo universale per riporti e giunzioni su leghe di rame con stagno compreso tra il 2% e il 7%.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/04/2022