

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- RAME E SUE LEGHE



331UP

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

Resistenza	N/mm ²	220
Limite Elastico	N/mm ²	100
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20°C)	70
Durezza	HB	60 - 80
Temperatura di fusione	°C	1020 - 1050

Ø
(mm)

2.4
3.2

Flusso: KOY 602

Campo di impiego

Saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 13/06/2016