

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



334A2

AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCuAl-A2

EN-ISO 24373 :
S Cu 6180

Resistenza	N/mm ²	440
Limite Elastico	N/mm ²	220
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20°C)	90
Durezza	HB	140
Temperatura di fusione	°C	1030 - 1040

Ø
(mm)

0.8
1
1.2
1.6

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura e ricarica su bronzi di alluminio resistenti alla corrosione salina.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 20/02/2018