

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**EN-ISO 24373 :**

S Cu 5410

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	300		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	140		0.8
Allungamento (5d)	%	25		1
Durezza	HB	110		1.2
Temperatura di fusione	°C	825 - 990		1.6

**WERKSTOFF n. :**

2.1056

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 29/11/2021