

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 1070

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	80		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	30		0.8
Allungamento (5d)	%	40		1
Temperatura di fusione	°C	650 - 660		1.2 1.6

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 1070

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012