

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



EN-ISO 18273 :  
S Al 1080A

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	80		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	40		0.8
Allungamento (5d)	%	30		1
Temperatura di fusione	°C	660		1.2
				1.6
Gas: Argon Puro				

**Campo di impiego**

Depositi resistenti agli acidi, con elevata conducibilità elettrica e termica.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 30/08/2012