

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	200
Allungamento (5d)	%	35
Durezza	HB	50 - 70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

**AWS-ASME II C. SFA 5.6 :**

~E Cu

**EN-ISO 17777 :**

E Cu 1893

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura e ricarica di tutti i tipi correnti di rame.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017