

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
R 308 LT 1-5

Resistenza	N/mm ²	640
Limite Elastico	N/mm ²	450
Allungamento (5d)	%	47
Resilienza KV	J (-196°C)	60

Ø
(mm)

2.2

L
(mm)

1000

EN-ISO 17633 :
19 9 L Z M

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura TIG di acciaio inossidabile tipo AISI 304L in prima passata senza protezione al rovescio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012