

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Nichel e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.11 :
E NiCrMo-3

Resistenza	N/mm ²	>760
Limite elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-196°C)	45
Durezza	HB	240

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	350
3.2	350
4	350

EN-ISO 14172 :
E Ni6625

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego

Elettrodo ad alto rendimento per saldatura di leghe base Ni tra di loro, con acciai al C o inox.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017