

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



Con miscela Argon-CO2

AWS-ASME II C. SFA 5.20 :
E 71 T-1M-H4

| | | |
|-------------------|-------------------|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 530 - 680 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >460 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (-20°C) | >47 |

Ø
(mm)

1
1.2
1.6

EN-ISO 17632-A :
T 46 2 P M21 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Filo animato rutilbasico ramato per la saldatura di acciaio al C con resistenza fino 500 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/06/2021