

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



AWS-ASME II C. SFA 5.36 :
E71T1-M21A4-CS1-H4

Resistenza	N/mm ²	550 - 650
Limite Elastico	N/mm ²	>460
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (-30°C)	>47

Ø
(mm)

1
1.2
1.6

EN-ISO 17632-A :
T 46 3 PM 1 H5

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Saldature tenaci e ben penetrate su acciai al carbonio con resistenza fino a 530 N/mm².

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/05/2022