

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Base Nichel



| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >620 |
| Limite elastico | N/mm ² | >400 |
| Allungamento (5d) | % | >22 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

AWS-ASME II C. SFA 5.11 :

~ENiCrCoMo-1

EN-ISO 14172 :

E-Ni6617

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di leghe per impieghi ad alte temperature.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 31/10/2017