

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Alluminio e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.3 :**  
E 4047

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	180
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	80
Allungamento (5d)	%	>5
Durezza	HB (20°C)	50 - 60

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

**EN 573-3 :**  
EAlSi12

*Rivestimento SPECIALE*

**Campo di impiego**

Saldatura di leghe alluminio-silicio con o senza magnesio e/o rame.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017