

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Dopo PWHT 760-790°C/2h

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 430

Resistenza	N/mm ²	>450	2.4
Limite Elastico	N/mm ²	>300	3.2
Allungamento (5d)	%	>20	4

EN-ISO 14343-A :
G 17

Durezza DOPO PWHT	HB	150	
Durezza DOPO SALDATURA	HB	240	

Flusso: KOY 605, KOY 605F

Campo di impiego

Unioni su acciai ferritico-martensitici al 17%Cr e serie AISI 400 resistenti a corrosione ed usura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016