

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER70S-6

| | | | | Ø (mm) |
|-------------------|-------------------|-----------|--|-------------------------|
| Resistenza | N/mm ² | 500 - 640 | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | >420 | | 0.8 |
| Allungamento (5d) | % | >20 | | 1 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >47 | | 1.2 |

EN-ISO 14341-A :
G 42 4 C1/M21 3Si1

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Filo pieno non ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/10/2016