

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



AWS-ASME II C. SFA 5.18 :
ER70S-6

				Ø (mm)
Resistenza	N/mm ²	500 - 640		
Limite Elastico	N/mm ²	>420		0.8
Allungamento (5d)	%	>20		1
Resilienza KV	J (-40°C)	>47		1.2

EN-ISO 14341-A :
G 42 4 C1/M21 3Si1

Gas: Miscela Argon-CO₂, 100% CO₂

Campo di impiego

Filo pieno non ramato per la saldatura MAG dell'acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 07/10/2016