

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>760
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>550
Allungamento (5d)	%	>15

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 2553

0.8  
1  
1.2  
1.6

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER DUPLEX.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021