

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



*Dopo PWHT 840-870°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 410

			<b>Ø</b>
			<b>(mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>450	0.8
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>250	1
Allungamento (5d)	%	>15	1.2
			1.6

**EN-ISO 14343-A :**  
G 13

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

### **Campo di impiego**

Unioni di acciai inossidabili ferritici e martensitici al 13 % di cromo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021